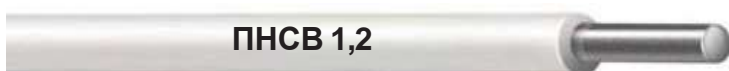


## Нагревательные и прогревочные провода

При сооружении монолитных бетонных конструкций используются различные технологии для создания оптимальных температурных условий. Одна из них - применение специальных проводов для обогрева. Она наиболее востребована, так как по сравнению с другими является наименее энергоемкой и финансово затратной.

### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРОГРЕВОЧНЫЙ ПРОВОД ПНСВ 1,2



#### ПРИМЕНЕНИЕ

Провода предназначены для обогрева при фиксированном монтаже объектов нефтяной и газовой промышленности, монолитного бетона и железобетона, а также для напольных нагревателей при напряжении до 380 В переменного тока номинальной частотой 50 Гц или постоянного тока до 1000 В. Режим работы проводов — повторно-кратковременный или длительный. Подводка питания к нагревательной секции осуществляется «холодными» концами, места соединения нагревательного провода и «холодного» конца рекомендуется выводить за пределы обогреваемой зоны. Соединение «холодного» конца с нагревательными проводами рекомендуется производить методом пайки с применением бандажа из медной проволоки, посредством клемных коробок или гильз.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Кабель состоит из:

Жила — Однопроволочная, изготовлена из стальной оцинкованной проволоки. Допускается изготавливать токопроводящую жилу из стальной неоцинкованной проволоки  
Изоляция — из ПВХ пластиката или полиэтилена номинальной толщиной 0.8 мм  
Цвет изоляции-по согласованию

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Электрическое сопротивление изоляции проводов, пересчитанное на 1 км длины и измеренное при температуре  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ : не менее **1 МОм**  
Общее время работы под нагрузкой должно быть не более **35%** от суммарного времени эксплуатации.



Диапазон температур эксплуатации: от  **$-60^\circ\text{C}$**  до  **$+50^\circ\text{C}$**

- Максимально допустимая температура эксплуатации:  **$+80^\circ\text{C}$**
- Прокладка проводов должна проводиться при температуре окружающей среды не ниже  **$-15^\circ\text{C}$**



Радиус изгиба проводов при монтаже должен быть: не менее **5** наружных диаметров  
Минимальный радиус изгиба: **25 мм**